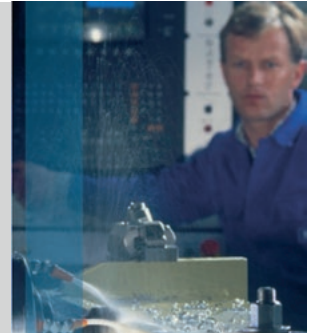


*„ESPRIT ist schnell zu erlernen und einfach zu bedienen. Auch die Programmierung komplexer Teile für unsere neuen Maschinen geht leicht von der Hand.“*

*H. Rauh, Fertigungsleiter TP Energy*



## Einfach mehr Effizienz!

ESPRIT ist ein ausgereiftes und sehr leistungsfähiges 3D-CAM-System. Es werden die Technologien Fräsen, Drehen, Drehfräsen und Drahterodieren unterstützt. Das System ist modular aufgebaut und dadurch nach Belieben erweiterbar.

ESPRIT ist nativ Windows und dadurch leicht zu bedienen. Seine Stärken zeigen sich bei der Programmierung komplexer Teile für moderne Maschinen. Hier unterstützt es den Programmierer durch zahlreiche Zusatzfunktionen hervorragend.

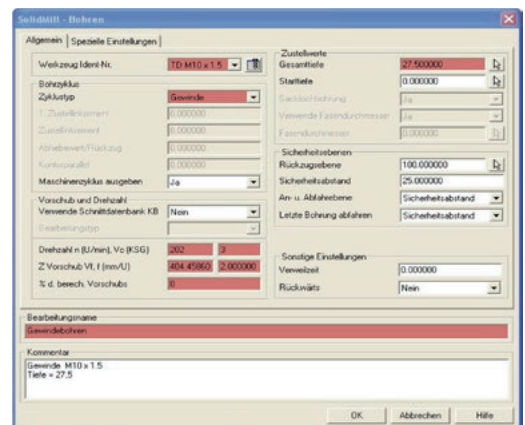
Von der 3D-CAD-Datenübernahme beliebiger Formate bis zum ersten Teil verkürzt sich der Weg erheblich. Automatische Programmierhilfen und die Volumensimulation mit umfassender Kollisionserkennung erhöhen dabei die Sicherheit. Das Ergebnis: schnelle Fertigung ohne Probelauf an der Maschine. Also einfach mehr Effizienz als bisher.

### BEDIENBARKEIT

#### Geringer Schulungsaufwand durch Windows-Standard

Das native Windows-Erscheinungsbild ermöglicht eine schnelle Einarbeitung mit geringem Schulungsaufwand. Dort wo dann dennoch Unklarheiten bestehen sind sie durch die kontextsensitive Hilfsfunktion auch schnell beseitigt. Weiter unterstützt wird die einfache Bedienbarkeit durch eine einheitliche Oberfläche für alle Bearbeitungen. Diese ist aber auch individuell anpassbar, je nach Arbeitsweise.

*„Durch die kurze Einarbeitung konnten wir das System sehr schnell produktiv nutzen.“*

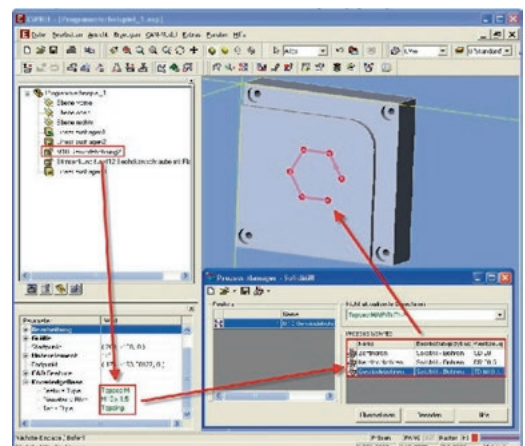


### CAD-CAM-INTEGRATION

#### Sämtliche CAD-Daten vollständig übernehmen.

Die nahtlosen CAD/CAM-Integration importiert jedes native Teilemodell direkt und völlig intakt mitsamt dem Konstruktionsbaum (Feature FX). Gelesen werden beispielsweise Formate wie CATIA, Solid Works, Solid Edge, ProE, Unigraphics und Autodesk Inventor. Die automatische Feature-Erkennung und Erkennung von Attributen ermöglicht eine vollständige Übernahme. ESPRIT arbeitet darüber hinaus mit integrierten Modellen, die eine Nachbearbeitung ermöglichen (Parasolid, ACIS, NURBS, STL).

*„Die Fähigkeit verschiedenste CAD-Formate direkt und vollständig zu übernehmen stärkt unsere Konkurrenzfähigkeit.“*

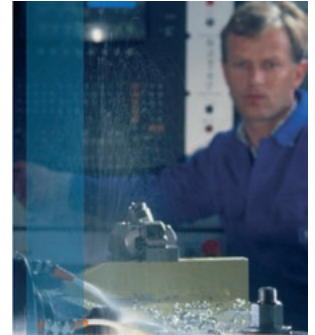


## WISSENSDATENBANK

### Rationalisierung mit gewonnenen Erfahrungen

In der sogenannten Knowledgebase können die betrieblichen Erfahrungen als Zer-spanungspraktiken wie ein Makro gespeichert werden. Beispielsweise eine Taschenbearbeitung mit Werkzeugen, Schnittdaten und Strategien. Dieses komplette Bearbeitungsverfahren wird dann auf die entsprechenden aus dem CAD kommenden Features gelegt. So kann per Knopfdruck automatisch mit der besten Bearbeitungsstrategie programmiert werden. Damit sichert man die Qualität, die aus der Summe der betrieblichen Erfahrungen entstanden ist.

**„Das in jahrelangen Erfahrungen gesammelte Wissen hinterlegen wir als Routinen in der Wissensdatenbank.“**

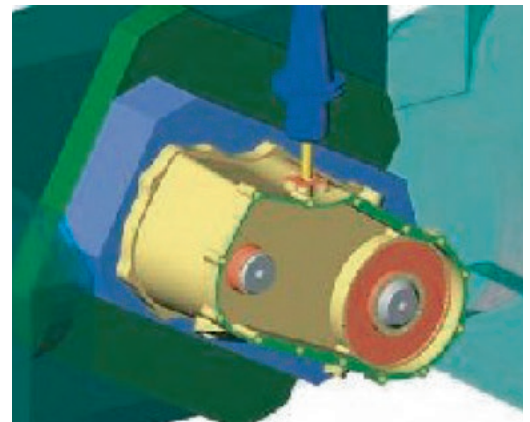


## FRÄSEN UND BOHREN

### CNC-Programmierung für 2-5-Achsen

Das ESPRIT Fräsen ist besonders leistungsfähig beim simultanen 3-Achsen Fräsen mit 4. und 5. Achse. Bei Rund- oder Schwenktischbearbeitungen können mehrere Nullpunkte definiert werden, um beliebige Teilflächen zu bearbeiten. Bohrbearbeitungen über vorhandenen Zyklen oder Taschenfräsen mit Restmaterialerkennung rationalisieren das Programmieren. Automatisierte Funktionen wie Schruppen und Schlichten an 3D-Oberflächen, Restmaterialfräsen oder NC-Programmoptimierung runden das Paket ab.

**„Die maschinenspezifische Ausgabe von Bohrzyklen hilft uns sehr.“**

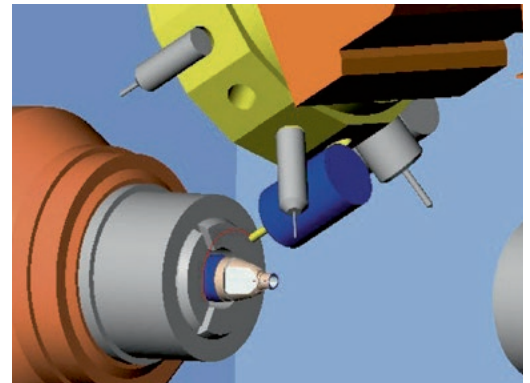


## DREHEN, DREH-FRÄSBEARBEITUNG

### Drehen bis 22 Achsen und komplette MillTurn-Bearbeitungen

Beim Drehen können mit ESPRIT bis zu 22 Achsen programmiert werden. Angetriebene Werkzeuge, B- und C-Achse sind im System abgebildet. Dadurch lassen sich die Möglichkeiten moderner Drehzentren voll ausschöpfen. Im Bereich Multitasking Dreh-Fräsen werden MillTurn-Bearbeitungszentren direkt unterstützt. Hier zeigen sich die Vorteile der engen Entwicklungszusammenarbeit mit Maschinenherstellern wie Mazak, Mori Seiki, EMCO, Citizen und vielen anderen mehr.

**„Beim Drehen habe noch nie irgendeine Funktion vermisst.“**



## SIMULATION UND POSTPROZESSOREN

### Teile sicher und ohne Probelauf direkt fertigen

Gerade beim Arbeiten mit modernen und teuren Maschinen ist Sicherheit und geringe Probelaufzeit ein Muss. Das Simulationsmodul ermöglicht eine komplette Prüfung des gesamten Fertigungsablaufs am PC. Dies erfolgt über eine zuverlässige, dynamische Volumensimulation mit umfassender Kollisionserkennung in der detailgetreu abgebildeten Arbeitsumgebung. Die abschließende Steuerungsanpassung über den Postprozessorlauf schließt den Prozess ab. Das Ergebnis: schnell von der Zeichnung zum fertigen Teil.

**„Ich habe die Gewissheit, dass unsere Programme das tun, was sie sollen. In jedem Fall.“**

