

03/2020

Fünf neue Features in Quadro NC Version 10.2.x



Verfügbar seit 1.3.2020

Liebe Anwender von Quadro NC,

unsere Entwickler waren wieder fleißig. Die neuen Funktionen der Version 10.2.x, die ab 1.3.2020 verfügbar ist, stellen wir Ihnen hier vor. Wir wünschen Ihnen viel Freude beim Arbeiten mit dieser tollen und einfachen NC-Programmier-Software.

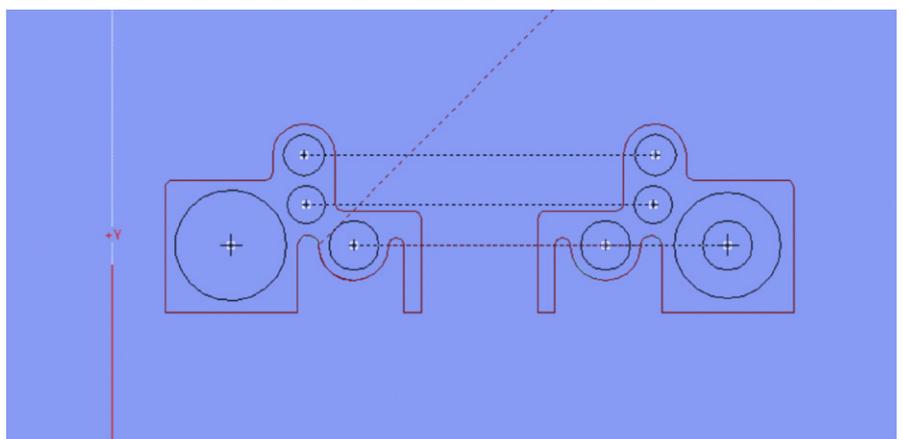
1. NEU: Direkte Kontureingabe

Bisher konnten NC-Programme entweder im Editor erstellt oder anhand von Geometrie-Elementen wie Punkt, Kreis und Linie definiert werden. Dies waren und sind die Stärken des Geometrikerns von Quadro NC. Nun erlaubt der leistungsfähige Geometrikern zusätzlich eine schnelle, direkte Geometrieingabe. Mit der direkten Kontureingabe legen wir an Geschwindigkeit noch einen drauf.

Mit dieser direkten Kontureingabe zeichnen Sie bildlich den nächsten Konturabschnitt Ihrer Bearbeitung. Dieser Schritt wird grafisch am Bildschirm vorgeschlagen und kann auch korrigiert werden.

Genial schnell und sofort grafisch überprüfbar, erzeugen Sie die Bearbeitungskonturen.

Wenn es doch zu kompliziert wird, können sie jederzeit wieder die Eingabe von Elementen verwenden 1.NEU: Direkte Kontureingabe



2. NEU: Baukasten für variable Bauteil-Geometrien

Fortgeschrittene Anwender von Quadro NC freuen sich über viele komfortable Möglichkeiten, effizienter ans Ziel zu kommen. Dazu gehört die Möglichkeit, Variablen in NC-Programme einzusetzen, die beim Einlesen in die Steuerung oder im Dialoglauf geprüft und belegt werden können. Damit lassen sich Teile-Varianten für die CNC Maschinen leicht programmieren.

Nun hat SORTiENUS dieses Vorgehen auf die Bearbeitung mit Technologien übertragen. Einfach die Variable in einer übersichtlichen Listendarstellung definieren und dann an beliebigen Stellen der Bearbeitung einsetzen und danach aufrufen.

Damit lassen sich nun komplette Teilefamilien als „Teile-Makros“ ablegen.

Beim Einlesen werden die Variablen alle automatisch abgefragt und schon ist die komplette Geometrie mit den jeweiligen Werkzeugen und Bearbeitungen fertig.

Var.	Bezeichnung	Variablen-Vorbelegung
<input type="checkbox"/>	V10 Eckenradius	12.000
<input type="checkbox"/>	V11 Werkzeugradius	4.000
<input type="checkbox"/>	V12 Fräserradius	3.000
<input type="checkbox"/>	V13 Bohrer 1	6.000
<input checked="" type="checkbox"/>	Variable anfügen	

3. Neu: Variable Geometrie aufrufen und Variablen ändern, das neue NC-Teileprogramm wird schon fertiggestellt

```

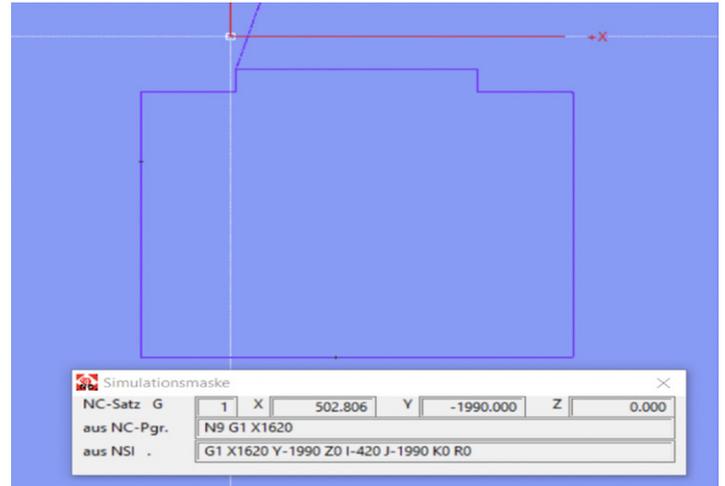
N9 G3 X116 Y141.5 I116 J138.5
N10 G1 X89.02
N11 G2 X86.02 Y144.5 I89.02 J144.5
N12 G1 Y163.21
N13 G3 X62.02 Y163.21 I74.02 J163.21
N14 G1 Y156.43
N15 G2 X59.02 Y153.43 I59.02 J156.43
N16 G1 X23.57
N17 G3 X20.57 Y150.43 I23.57 J150.43
N18 G1 Y102
N19 G1 X71.43
N20 G1 Y128
N21 G2 X79.502 Y127.751 I75.47 J128
N22 G3 X106.5 Y128 I93 J128
N23 G1 Z2
N24 G0 Z50
    
```

Geometrie und Technologie können nun bei der Erstellung variabel definiert werden. Bei Änderungen nur noch die Geometrien einlesen, die Variablenwerte anpassen oder ergänzen, die NC Satzausgabe aufrufen und schon ist das neue NC Programm fertig für die jeweilige Maschine.

4. Neu: Grafische Rücksimulation aus den NC Programmen perfektioniert

Mit einer grafischen Simulation am Bildschirm werden fertige NC-Programme im Programmiersystem überprüft, bevor sie an die Dreh- und Fräsmaschinen gehen. So lässt sich zum Beispiel eine fehlerfreie Bearbeitung mit bereits vorhandenen NC-Codes absichern. Auch Quadro NC bildet den Ablauf von Dreh- und Fräsprogrammen einschließlich Werkzeugen vollständig ab. Dabei werden Anweisungen wie G00,G01,G02,G03 und Werkzeugwechsel, Maschinenzyklen wie G81, G82 oder Gxx, aber auch die Unterprogrammtechnik der Steuerungen in allen Details grafisch richtig aufgelöst und dargestellt.

Nun hat SORTIENUS eine wohl einzigartige Funktion hinzugefügt: Nach der Rücksimulation eines vorhandenen NC-Programms kann daraus die ursprüngliche Geometrie wieder erzeugt und ausgegeben werden! Somit ist eine Überprüfung der vorhandenen oder optimierten NC Programme auf Richtigkeit ganz einfach zu bewerkstelligen. Das verschafft die Sicherheit, bevor die NC Programme an der Maschine ablaufen.



5. NEU: Geometrieerstellung aus einer Rücksimulation NC to GEO, NC to DXF

Nun hat SORTIENUS eine wohl einzigartige Funktion hinzugefügt: Nach der Rücksimulation eines vorhandenen NC-Programms kann daraus die ursprüngliche Geometrie wieder erzeugt und ausgegeben werden! Das hat sicherlich kein anderes Programmiersystem am Weltmarkt.

Mit dieser neuen Funktion können Sie ein vorhandenes NC Programm rücksimulieren und daraus wiederum eine Geometrie für Quadro NC erzeugen. Die Geometriedatei lässt sich so als Grundlage für Varianten oder neue Bauteile nutzen. Noch mehr Möglichkeiten, von der einfachen Visualisierung bis zur Weiterbearbeitung im CAD-System, eröffnet eine Ausgabe als DXF-Grafikdatei für CAD Systeme.

