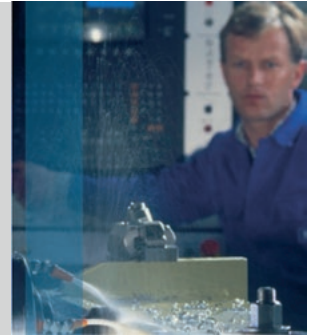


„Über die Auftragsnummer habe ich mit einem Tip sämtliche Dateien, die zum Fertigen eines Auftrags nötig sind, auf das Terminal in der Fertigung geladen.“

Peter Bosbach, Arbeitsvorbereitung IWC



Fertigungsdaten übertragen und visualisieren

Tip Dialog ist eine übersichtliche Bedienoberfläche für touchbedienbare Terminals in der Fertigung. Es dient der bi-direktionalen Datenübertragung via File-Access oder aus einer Datenbank. Zugegriffen wird auf ein Serververzeichnis, in dem nur die freigegebenen Dateien für eine bestimmte Maschine bereitgestellt sind.

Sind die Dateien auf dem Terminal, können sie über die verschiedenen Tools visualisiert und bearbeitet werden. Dadurch sind alle fertigungsrelevanten Daten direkt bei der Maschine verfügbar. Stimmen die NC-Programme, werden sie an die Maschine übertragen. Optimierte Programme kommen zurück und werden im Serververzeichnis abgelegt.

TOUCHBEDIENBARE OBERFLÄCHE FÜR INDUSTRIETERMINALS

Fertigungsrelevante Daten dort, wo sie gebraucht werden

Touchbedienbare Industrie-PCs sind die ideale Lösung im rauen Fertigungsumfeld. Wichtig ist, dass Maschinenbediener und Maschine mit korrekten Dateien und Informationen versorgt werden. Und dass diese aktuell, schnell und einfach verfügbar sind.

Tip Dialog überträgt und visualisiert alle notwendigen Dateien wie NC-Programme, Aufspannskizzen, Werkzeuglisten, Einrichteblätter, Arbeitsanweisungen, Bilder usw.. NC-Programme und Textdateien können direkt am Terminal bearbeitet werden.

„Tip Dialog ist der einfachste Weg meine Fertigung schnell mit freigegebenen Programmen und notwendigen Zusatzinformationen zu versorgen.“

Part	Revision	OrderNo	OpNo	PartName	OpName
FK-DICHTFLANSCH	1	KD-AufTR-NR-02	30	T560231-054	FRAESEN
30000225.0					
30000318.4					
W128-3345-2B	1	77535/002	2	Steuerblock	2 Spannung
30005113.8					

Filename	FileType	Remarks	Status	Val
10005 OPT	Opt. Programm	optimiert	Datei OK	1
10005 NC	NC-Programm	NC-Programm	Datei OK	1
10005 APL	Arbeitsplan	Arbeitsplan	Datei OK	1
10005 EIN	Einrichteblatt	Einrichteblatt	Datei OK	1
10005 AUF	Aufspannskizze	Aufspannskizze	Modifiziert	0
10005 PLT	Plot-Datei	HPGL	Datei OK	1

TIP DIALOG

Kommunikation zwischen Werkstatt und AV

In der Arbeitsvorbereitung werden freigegebene Dateien für Fertigungsaufträge entweder in Verzeichnissen oder in einer Datenbank den Maschinen zugeordnet. Der Maschinenbediener wählt das für ihn freigegebene Verzeichnis aus, und sieht diese Dateien. Dann kann er sie herunterladen. Die touchbedienbare Tastatur ermöglicht gezieltes Suchen nach Auftrag, Teil oder anderen Kriterien. Gesehen werden aber immer nur die freigegebenen Verzeichnisse. Tip Dialog kann auf einem Terminal bis zu 8 Maschinen ansteuern.

„Kommunikation bedeutet für mich, daß die richtigen Informationen bedienerfreundlich beim Mitarbeiter ankommen.“

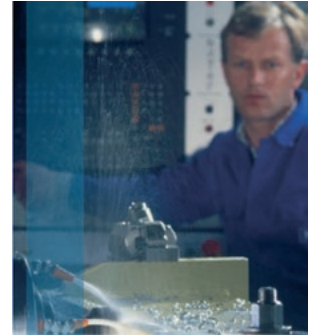
Maschine 1
16 Datei(en) geladen
AUFSPANNBLOCK.TIF
FK-DICHTFLANSCH.APL
FK-FRAES-BOHRPLATTE.APL
FK-FRAES-BOHRPLATTE.BMP
FK-FRAES-BOHRPLATTE.EIN
FK-FRAES-BOHRPLATTE.NC
FK-FRAES-BOHRPLATTE.TIF
FK-FRAES-BOHRPLATTE-OPT.EIN
FK-FRAESPLATTE.BMP
FK-FRAESPLATTE.OPT
FK-SCHNEIDPLATTE.BMP
FK-SCHNEIDPLATTE.EIN
FK-SCHNEIDPLATTE.NC
FK-SCHNEIDPLATTE.OPT
PALETTE.TIF
qrmdemo.info

TIP DNC

Bidirektionale Programmübertragung

Tip DNC überzeugt vor allem dadurch, dass sämtliche Maschinen mit Daten versorgt werden können. Es gibt nur wenige DNC-Lösungen die dazu in der Lage sind. Ermöglicht wird dies durch hochspezifische Konfigurationsmöglichkeiten der Übertragungsparemeter. Gekoppelt mit dem über Jahre erworbenen Know-How der Sortienus-Techniker.

„Über Tip DNC sind sämtliche Maschinen meiner Fertigung in das DNC-Netzwerk integriert. Ohne dass es Übertragungsprobleme gibt.“

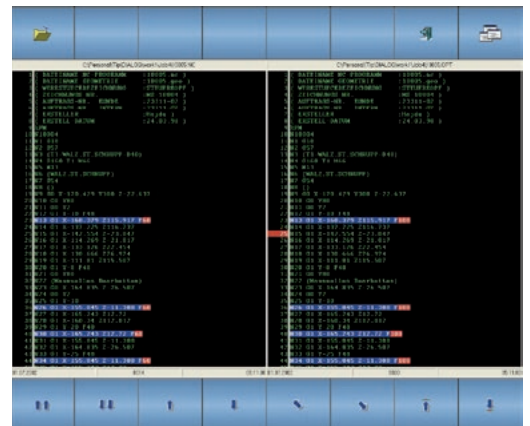


TIP EDIT, TIP COMPARE

NC-Programme anzeigen, bearbeiten und vergleichen

Tip EDIT bietet alle notwendigen NC-Funktionalitäten. Über das Vergleichsprogramm Tip COMPARE kann der Werker vor Ort die Änderungen zwischen *NC und *OPT sofort erkennen. Dadurch wird der Unterschied zwischen einem qualitativ optimierten oder nur angepassten Programm klar sichtbar. Er kann dann sofort entscheiden, ob das optimierte Programm auf den Server übertragen werden muss.

„Mit dem Editor und dem Vergleichsprogramm passen wir unsere NC-Programme in der Fertigung an die vorhandenen Bedingungen an.“

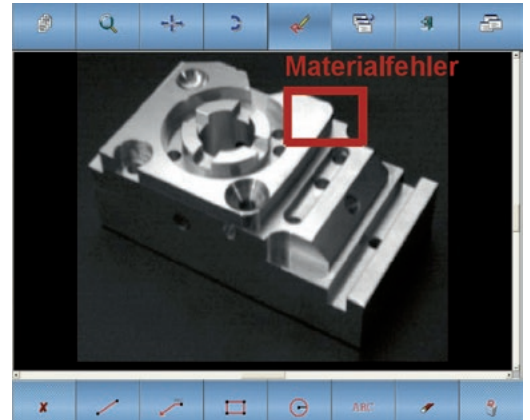


TIP VIEW, TIP PDF

Alle gängigen Dateiformate visualisieren

Fertigungsrelevante Dateien auf einem Terminal zu haben, bringt noch keine Information. Man muss auch die Anwendungen zum Betrachten dieser Dateien haben. Bedingt durch die verschiedensten Formate ist es sehr aufwendig, wenn man die Fertigung mit Terminals ausstattet. Dafür gibt es jedoch Tip VIEW und Tip PDF, mit denen über 200 verschiedene Dateitypen - und damit alle gängigen Formate - angezeigt werden können. Egal ob Text, Office-Anwendungen, CAD, Grafik, Bilder oder andere.

„Über den Viewer werden sämtliche Dateien touchbedienbar angezeigt. Dadurch sind alle Informationen verfügbar.“



BEDIENBARKEIT UND ZUSATZFUNKTIONEN

Einfache Logik und Fehlerreduzierung

Gerade in der Fertigung ist nicht jeder Mitarbeiter im Umgang mit dem PC sicher und versiert. Tip schafft hier Abhilfe über große touchbedienbare Buttons. Weiter vereinfachend wirkt die hinterlegte Bedienlogik. Der Umgang ist damit leicht zu erlernen und das System findet schnell hohe Akzeptanz. Durch die Maschinenorientierung der Verwaltungsoberfläche und die Vergabe der Berechtigungen wirkt das System zusätzlich fehlerreduzierend.

„Tip Dialog ist spielend zu bedienen, schafft Eindeutigkeit und vermeidet dadurch Fehler. Einfacher kann ich meine Mitarbeiter nicht mit Daten und Informationen versorgen.“

